
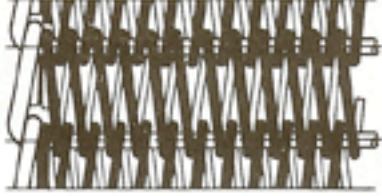




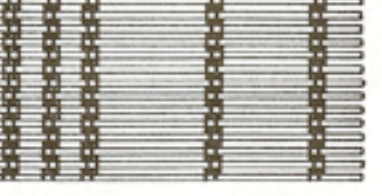
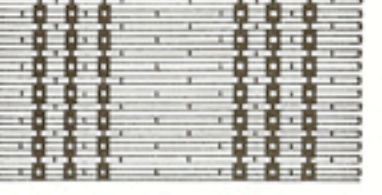


Drahtfördergurte	Type	Standardprogramm
	100	<p>Flachdrahtgliedergurte mit Schlingen- oder Biegekanten, Flachdrahtspiralen, abwechselnd rechts und links geflochten, engmaschig, Querstäbe glatt oder profiliert, Spiralen: 1,2 x 0,7 mm bis 6 x 3 mm, Querstäbe: Ø 1,4 bis 8 mm, Querstabteilungen: 8 bis 50,8 mm, Breite max. 3000 mm. Anwendung: Trocknungsanlagen und Durchlauföfen</p>
	200	<p>Runddrahtgliedergurte mit Schlingen- oder Biegekanten, Runddrahtspiralen, abwechselnd rechts und links geflochten, engmaschig, Querstäbe glatt oder profiliert, Spiralen: Ø 0,8 bis 5,0 mm, Querstäbe: Ø 1,6 bis 8 mm, Querstabteilungen: 8 bis 50,8 mm, Breite max. 4000 mm, Anwendung: Trocknungsanlagen, Durchlauföfen und Brotbacköfen</p>
	300	<p>Weitspiral-Flachdrahtgliedergurte mit Schlingen- oder verschweißten Kanten, Flachdrahtspiralen, abwechselnd rechts und links geflochten, weitmaschig, Querstäbe gewellt, Spiralen: 1,2 x 0,7 mm bis 6 x 3 mm, Querstäbe: Ø 1,2 bis 8 mm, Querstabteilungen: 4 bis 50,8 mm, Spiraldrahtsteigung: 3 bis 33 1/3 mm, Breite max. 6000 mm, Anwendung: Trocknungsanlagen und Durchlauföfen</p>
	400	<p>Weitspiral-Runddrahtgliedergurte mit Schlingen- oder verschweißten Kanten, Runddrahtspiralen, abwechselnd rechts und links geflochten, weitmaschig, Querstäbe gewellt, Spiralen: Ø 0,8 bis 6 mm, Querstäbe: Ø 1,1 bis 8 mm, Querstabteilungen: 4 bis 50,8 mm, Spiraldrahtsteigung: 3 bis 33 1/3 mm, Breite max. 6000 mm, Anwendung: Trocknungsanlagen und Durchlauföfen</p>
	500	<p>Flachspiral-Drahtgeflechtgurte mit umgebogenen, verschweißten oder gedrückten Kanten, einseitig oder aus rechts und links geflochtenen Teilstücken abwechselnd zusammengesetzt, flachovale Spiralförmigkeit, Spiralen: Ø 0,5 bis 5 mm, Maschenweiten: 3 bis 25 mm, Breite max. 6000 mm, Anwendung: leichtes Fördergut wie Tabak, Backwaren, Zellwolle usw.</p>
	550	<p>Rundspiral-Drahtgeflechtgurte mit umgebogenen, verschweißten oder gedrückten Kanten, einseitig oder aus rechts und links geflochtenen Teilstücken abwechselnd zusammengesetzt, runde Spiralförmigkeit, Spiralen: Ø 0,5 bis 2 mm, Maschenweiten: 0,6 bis 6 mm, Breite max. 4000 mm, Anwendung: leichtes Fördergut wie Tabak, Backwaren, Zellwolle usw.</p>
	600	<p>Stangengewebegurte mit glatten Querstäben, durch Drahtlitzen miteinander verbunden, mit Randverstärkung sowie verstärkte Mittelborten, Litzenabstände: 8 bis 24 mm, Querstäbe: Ø 1,25 bis 3,1 mm, Maschenweiten: 1 bis 8 mm, Breite max. 3000 mm, Anwendung: Trocknen und fördern von Tabak, Gemüse, Grünfutter, Fasern usw.</p>
	650	<p>Stangengewebegurte mit gewellten Querstäben, durch Drahtlitzen miteinander verbunden, Querstäbe: Ø 1,25 bis 1,6 mm, Maschenweiten: 0,25 bis 1,3 mm, Breite max. 2500 mm, Anwendung: Trocknen und fördern von Tabak, Gemüse, Grünfutter, Fasern usw.</p>